

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫРЕЗАНИЯ ОВАЛОВ И КРУГОВ ИЗ СТЕКЛА



**ВНИМАНИЕ:** При работе со стеклом и резкой стекла надевайте защитные очки, перчатки и защитную одежду.

Устройство для вырезания овалов и кругов из стекла **Fletcher** вырезает круги диаметром от 4 – 1/4 до 21 – 1/2 дюймов (от 108мм до 546мм). Кроме того устройство вырезает овалы, причем их длина может быть до 3х дюймов (75мм) длиннее их ширины. Размеры самого большого овала составляют 21 – 1/2 дюймов в ширину и 24 – 1/2 дюймов в длину (546мм на 622мм).

### КАК УСТАНОВИТЬ РАЗМЕР

Вам необходимо воспринимать круг как овал с одинаковой шириной и длиной. Овал измеряется показаниями «ширина» и «смещение», где «смещение» обозначает разницу между шириной и длиной. Таким образом, овал 5 на 8 дюймов (125мм на 200мм) имеет ширину 5 дюймов (125мм) со смещением 3 дюйма (75мм).

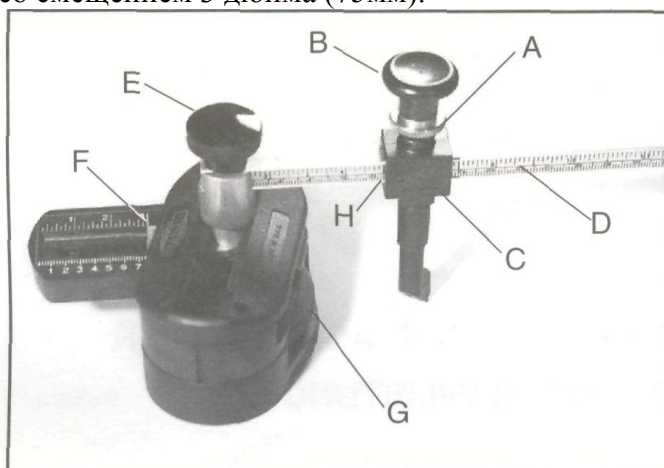


Рис.1

Чтобы установить ширину, ослабьте латунную гайку (А) под ручкой оси (В) и передвиньте режущую головку (С), чтобы установить необходимую ширину на шкале (D). Отсчитывайте необходимую ширину слева (Н). Затяните латунную гайку.

Установите смещение, ослабив ручку (Е) на базе. Передвиньте пластину смещения (F), так чтобы ее левый край показывал необходимое смещение на шкале смещения с метрической шкалой и шкалой размеров листа. Затяните ручку. Обратите внимание на то, что если Вам необходимо вырезать круг, смещение равно нулю. Рис.1 показывает устройство для вырезания, подготовленное для резки овала 5 на 8 дюймов (125мм на 200мм).

### КАК РЕЗАТЬ СТЕКЛО

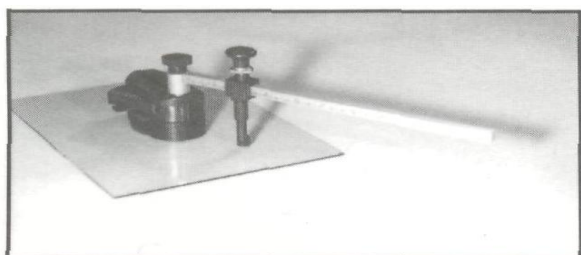


Рис.2

Сдвиньте колесо из карбида вольфрама в бороздку (J), Рис. 4. Установите базу сверху чистого куска стекла размером больше детали, которую Вы хотите вырезать. По периметру должно

оставаться расстояние не меньше 1 дюйма (25мм). Нажмите на базу и поверните вакуумный диск (G) по часовой стрелке так, чтобы устройство «прилипло» к стеклу.

Начинайте движение при положении оси шкалы примерно на «13 часов». Медленно поворачивайте ось по часовой стрелке вниз так, чтобы колесо выровнялось по направлению движения, давление не должно привести к прорезанию стекла. Дойдя до отметки «15 или 16 часов», при выровненном колесе усильте давление на ручку оси, Рис.2, и продолжайте движение, пока колесо не достигнет начального положения. Не режьте стекло повторно по уже сделанному надрезу в верхней части.

Усилие должно быть достаточным для образования видимой бороздки или насечки, но не должно приводить к образованию зазубрин вдоль края.

### КАК ОТДЕЛИТЬ ВЫРЕЗАННУЮ ДЕТАЛЬ

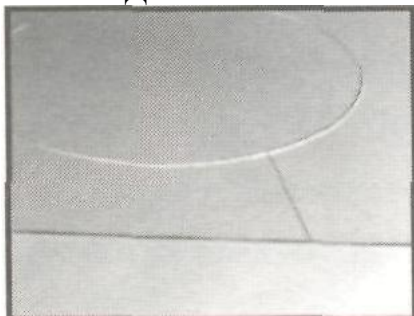


Рис.3

Поверните вакуумный диск против часовой стрелки (не вращайте, если чувствуете сопротивление) для снятия устройства для резки со стекла. Переверните стекло и положите его на мягкую поверхность, например на пенную основу или гофрированный картон. Большим пальцем надавите на стекло по линии надреза, видимого через стекло. Когда Вы услышите характерный звук, Вы увидите, что надрез стал глубже по линии надреза на дюйм или два (25мм – 50мм). Передвиньте палец по линии надреза и нажмите снова. Применяйте этот метод по всей длине надреза круга или овала. Поверните стекло лицевой стороной кверху и положите его на стол. С помощью ручного устройства для резки **Fletcher** сделайте 3-4 бороздки, которые начинаются на расстоянии примерно 1/8 дюйма (3 мм) от круга или овала и идут до конца стекла. См. Рис.3. Данные надрезы называются радиальными надрезами. При помощи щипцов **Fletcher** отломите радиальные надрезы. Лишнее стекло отделится от вырезанного круга или овала и его можно будет удалить.

### КАК ПОМЕНИТЬ КОЛЕСО

При соответствующем уходе и отсутствии повреждения режущее колесо будет служить Вам в течение долгого времени, однако в случае необходимости его легко заменить. Достаньте колесо и его металлический зажим (J) из паза в режущей головке при помощи скрепки, как показано на Рис. 4. Вставьте запасное колесо (заказ #03-131) в паз до упора.

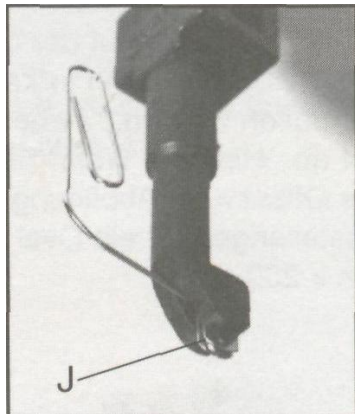


Рис. 4.

После продолжительного использования нижняя часть головки начинает вращаться с усилием, в данном случае Вы можете капнуть каплю масла в щель между верхней и нижней частями головки. Также полезно периодически смазывать ось режущей головки.