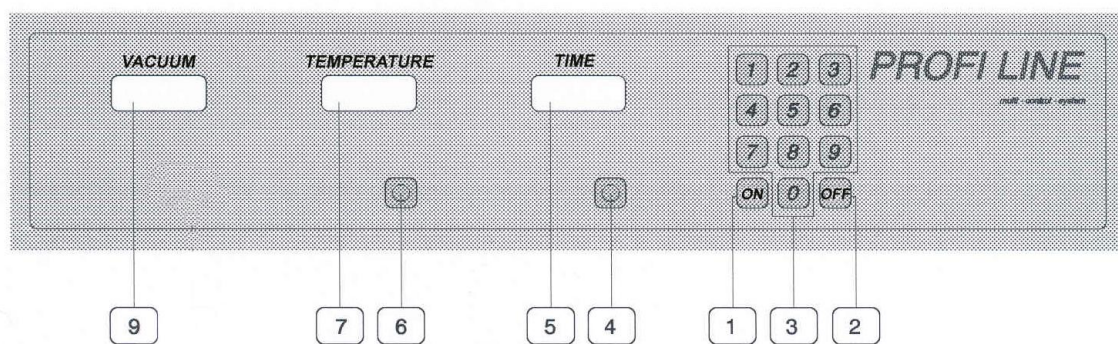
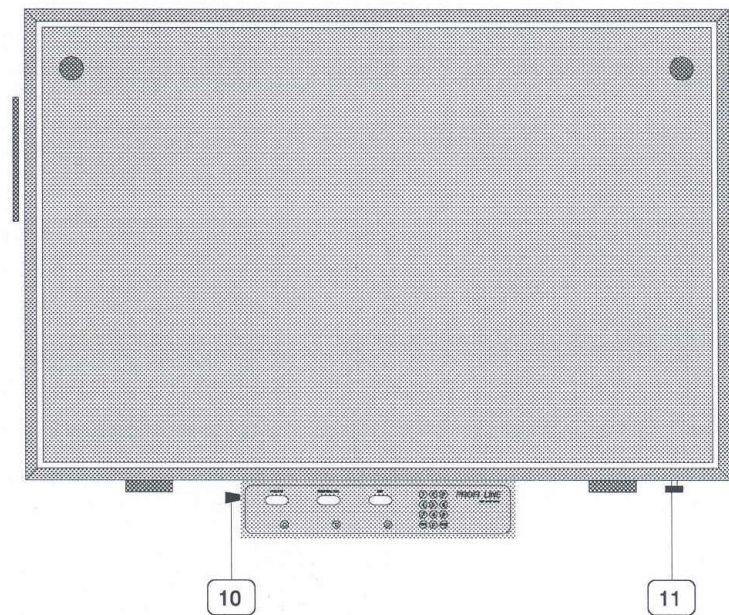


ООО «Лига Бэгета», г. Москва, 117587, Варшавское шоссе, д. 125 Ж, стр.1

Инструкция по эксплуатации и технике безопасности оборудования



Термовакuumные прессы
ProfiLine Vacuum Presses “E”



- | | |
|---|---|
| 1 кнопка "ON"(включить) | 7 индикатор температуры |
| 2 кнопка "OFF" (выключить) | 9 индикатор остаточного давления |
| 3 поле настройки | 10 главный выключатель |
| 4 кнопка "TIME" (время) | 11 вакуумный клапан, регулятор |
| 5 индикатор времени | |
| 6 кнопка "TEMPERATURE" (ТЕМПЕРАТУРА) | |

Установка и Начало работы на прессе ProfiLine Vacuum Presses BVP3.E, BVP4.E, BVP5.E, BVP6.E, BVP7.E

Установка и Начало работы на прессе ProfiLine Vacuum Presses BVP3.E, BVP4.E, BVP5.E, BVP6.E, BVP7.E

Установка

Привинтите ножки к нижней поверхности основания пресса.

Установите вакуумный пресс на прочной и плоской поверхности. При необходимости при помощи ножек можно отрегулировать уровень положения пресса.

Подсоедините вакуумный насос. Убедитесь, чтобы трубы и отсасывающие трубопроводы были соединены правильно и без изгибов.

Подсоедините вакуумный пресс к основному источнику питания.

Начало работы

Пожалуйста, ознакомьтесь со следующей информацией:

Чехол из войлока/фетра должен быть чистым и не широким. Когда Вы закрываете вакуумный пресс, убедитесь, что чехол покрывает вакуумные коллекторы, расположенные с задней стороны нагревательной платы.

Отрежьте две полосы силиконового материала в соответствии с размером чехла и положите их на пресс.

Важно, чтобы место запайки нагревательной платы и силиконовой мембраны было чистым. Также очень важно, чтобы ни материал от чехла, ни силиконовый материал, ни какой-либо другой не попадали в данную область соединения, иначе это может спровоцировать уменьшение вакуума или его исчезновение.

При помощи влажной ткани очищайте место запайки от пыли и прочих загрязнений.

Не кладите внутрь пресса колкие или острые предметы, так как это может спровоцировать повреждение силиконовой мембраны или нагревательной платы. Никогда не режьте какие-либо материалы внутри пресса.

Всегда держите пресс закрытым, чтобы пыль или грязь не попадали внутрь него и также для сохранения энергии.

Выполнение работ на прессе

Прежде чем Вы начнете работать с прессом, убедитесь, что внутри пресса не лежит никаких посторонних предметов, что чехол снят, и что нагревательная плата и область запайки силиконовой мембраны чистые.

Закройте пресс и выполните необходимые регулировки температуры, времени и вакуума в соответствии с данными, указанными в приложении.

Используйте одну из ранее установленных программ (если Вы приобрели программируемый Термопресс):

- Программа 1:** **Температура 85°C, время 3 минуты**
Наклеивание с пленкой FixMount (Наклеивание изображений на основу: художественные репродукции, постеры, чертежные и другие типы бумаги)
- Программа 2:** **Температура 95°C, время 5 минут**
Наклеивание с пленкой Fusion Plus (склеивание канвы)
- Программа 3:** **Температура 95°C, время 12 минут**
Термосклеивание
Текстурирование с/без одновременным наклеиванием

Чтобы выбрать одну из предложенных программ выполните следующие операции:

1. поверните главный выключатель (10).
1. Установка вакуума
 - Для наклеивания на пенокартон: установите вакуум на отметку ок. 400 мбар
 - Для наклеивания на картон: закройте вакуумный клапан (11)
 - Для ламинирования и текстурирования: закройте вакуумный клапан (11)
2. Выберите желаемую программу, нажав кнопку 1, 2 или 3 на клавиатуре. Если Вы нажмете и будете удерживать кнопку в данном положении, то выбранная температура отразится на дисплее температуры, а время на дисплее времени. Например, если Вы хотите наклеить картину на картон и выполнить термосклеивание, нажмите кнопку 3. На дисплее отразится температура 95 °C и время 12 минут. Когда будет достигнута рабочая температура, Вы можете открыть крышку пресса, положить подготовленную картину и закрыть крышку.
3. Выполнение работы:
 - Нажмите кнопку "ON"-кнопка (1) для начала выполнения работы. Вакуумный насос начнет работать и начнется отчет времени, которое Вы можете видеть на дисплее (5). Достижимый вакуум отражается на дисплее показа вакуума (9).

4. Окончание операции

- Когда время истечет, Вы услышите звуковой сигнал.
- Нажмите кнопку "OFF"-кнопку (2), чтобы отключить вакуумный насос и звуковой сигнал.
- Откройте пресс, выньте картину и положите на чистую, ровную поверхность, чтобы она остыла.

Важно:

Выбранная Вами программа останется в действии до тех пор, пока нажат главный выключатель или кнопка «0». Температура и время являются фиксированными для трех программ и не могут быть изменены. Если Вы попытаетесь это сделать, то дисплей покажет ошибку "E000". Для того, чтобы задать индивидуальные данные, пожалуйста, выберите 0 (нажмите кнопку "0").

Работа с измененными параметрами температуры и времени (программа 0):

1. Поверните главный выключатель (10).

2. Установка вакуума

- Для наклеивания на пенокартон: отрегулируйте вакуумный клапан (11) согласно маркировке.
- Для наклеивания на другие материалы: Закройте вакуумный клапан(11).
- Для ламинирования и текстурирования: Закройте вакуумный клапан(11).

3. Установка времени

Нажмите кнопку "TIME"/"ВРЕМЯ"- кнопка (4) и выберите желаемую температуру в исходном поле (3), например, 1;0 для 10 минут. Установленное время отразится на дисплее.

4. Установка температуры.

Нажмите кнопку "TEMPERATURE"/"ТЕМПЕРАТУРА"- кнопка (6) и выберите желаемую температуру в исходном поле (3), например, 9;5 для 95° С. Установленная температура отразится на дисплее (7).

Как только Вы отпустите кнопку "TEMPERATURE"/"ТЕМПЕРАТУРА"- на дисплее отразится фактическая температура.

Теперь можно открыть крышку и положить внутрь прессы подготовленное изображение.

5. Выполнение работ

Нажмите кнопку "ON"/"ВКЛЮЧИТЬ"-кнопка (1) для начала выполнения работ. Вакуумный насос начнет работать и на дисплее Вы можете увидеть текущее время (9).

6. Окончание работ

- Когда время истечет, Вы услышите звуковой сигнал.
- Нажмите кнопку "OFF"/"ВЫКЛЮЧИТЬ"-кнопка (2) для того, чтобы выключить вакуумный насос и звуковой сигнал.
- Откройте пресс, выньте изображение и положите его на чистую, ровную поверхность, чтобы оно остыло.

Важно:

Первое установленное время будет сохранено в памяти и отражено на дисплее. Когда Вы выключите главный выключатель или приостановите контур, все установленные параметры будут стерты и их надо будет устанавливать заново.

<u>Номер ошибки</u>	<u>причина и ее устранение</u>
E000	параметры значений нельзя изменить 1, 2 и 3. Выберите программу 0 (нажмите кнопку „0“)
E001	слишком большое значение Выберите меньшее значение
E002	Короткое замыкание в датчике температур Немедленно выключите пресс, свяжитесь со службой технической поддержки
E003	Фактическая температура слишком высокая Немедленно выключите пресс, свяжитесь со службой технической поддержки
E004	Разрыв датчика температуры Немедленно выключите пресс, свяжитесь со службой технического поддержки
E013	внутренняя ошибка хардвера / “железа” Немедленно выключите пресс, свяжитесь со службой технического поддержки

Измеритель текущего времени

Как только Вы включите пресс, начинает работать измеритель текущего времени. Вы можете увидеть текущее состояние, нажав кнопку „7“.

Измеритель цикла

Измеритель цикла отсчитывает количество выполненных наклеиваний, текстурирований/ламинирований. Вы можете видеть текущее состояние, нажав кнопку „8“.

Приложение

Наклеивание

Оттиски, постеры, рисунки, бумага и др.

Используемая пленка

- для картона с мягкой поверхностью используйте пленку: FixMount Ultra
- для картона с грубой поверхностью используйте пленку: FixMount Ultra, Fusion plus

Рабочая температура: ок. 65° C (DigiMount)
ок. 80° C (FixMount Ultra)
ок. 90 °C (Fusion plus)

Рабочее время: 3 - 4 минуты

Подготовка:

- отрежьте картон требуемого размера.
- отрежьте пленку соответствующего размера
- соедините пленку с изображением на картоне и слегка прогладьте утюжком для фиксации пленки (желательно на светлой поверхности)
- положите подготовленный “сэндвич” между двух листов силиконовой бумаги в предварительно разогретый пресс.
- закройте пресс и включите его.

Схематический план:

5. силиконовый лист	-----
4. изображение	-----
3. пленка	-----
2. картон	-----
1. силиконовый лист	-----

Наклеивание

Фотографии и картины с деликатными поверхностями.

Используемая пленка

- для картона с мягкой поверхностью используйте пленку: FixMount Ultra
- для картона с шероховатой поверхностью используйте пленку: FixMount Ultra, Fusion plus

Рабочая температура: ок. 65° С (пленка DigiMount)
ок. 80°С (пленка FixMount Ultra)
ок. 90 °С (пленка Fusion plus)

Рабочее время: 5 минут

Подготовка:

- Отрежьте картон требуемого размера.
- Отрежьте пленку соответствующего размера
- Положите фотографию или изображение лицевой стороной вниз на чистую рабочую поверхность и слегка прижмите пленку к обратной стороне заготовки при помощи утюжка для фиксации пленки
- Положите заготовку (с прикрепленной пленкой) на картон. Придерживайте пленку одной рукой, поднимите один угол заготовки и слегка прикрепите пленку к доске.
- Накройте заготовку листом матовой прокладочной пленки.
Важно: отделяемая пленка должна быть шире, чем заготовка и пленка, и покрывать их полностью.
- Положите 1 лист 5 мм поролон на поверхность заготовки.
- Положите подготовленный “сэндвич” между двумя листами силиконовой бумаги в предварительно разогретый пресс.
- Закройте пресс и включите его.

Схематический план:

7. силиконовый лист -----
6. Поролон -----
5. матовая отделяемая пленка -----
4. изображение -----
3. пленка -----
2. картон -----
1. силиконовый лист -----

Наклеивание

Шелк, батик и другие тонкие ткани.

Используемая пленка: FixMount Ultra

Рабочая температура 65° С Рабочее время: 3 минуты

Подготовка:

- Отрежьте картон так, чтобы он был на ~ 2 см шире заготовки.
Важно: поверхность картона должна быть белой.
- Отрежьте пленку в соответствии с размерами картона.
- Положите пленку на картон, слегка пригладив ее, и положите соединенные части между двумя листами силиконовой бумаги на ~ 2 минуты в предварительно разогретый пресс
- Положите заготовку в соответствии с краями покрытого картона и пригладьте по всей длине.
- Положите “сэндвич” между двумя листами силиконовой бумаги в предварительно разогретый пресс.
- Закройте пресс и включите его.

Схематический план:

4. силиконовая бумага -----
3. заготовка -----
2. покрытый картон -----
1. силиконовая бумага -----

Ламинирование

Использование пленки ArtLamin для изготовления художественных ламинатов, постеров, фотографий, рисунков или чертежей позволит Вам надолго защитить изображения от воздействия света, механических повреждений и загрязнения. При обрамлении изображений, поверхность которых защищена пленкой ArtLamin, не требуется стекло. В этом случае исключаются раздражающие блики, возможность случайно разбить стекло, а также уменьшается вес рамы.

Рабочая температура: 95-100° C

Рабочее время: ~ 12 минут в вакуумном прессе

~ 18 минут в механическом прессе

Подготовка:

- Подготовьте наклеиваемый холст и картон, как описано в разделе “Склеивание”
- Отрежьте лист пленки, чтобы он был на ~ 2 см шире заготовки.
- Аккуратно отделите пленку от бумаги и положите ее клеящейся стороной на изображение. Для больших картин рекомендуется отделить пленку с одного края бумаги на ~ 2 см и загнуть ее. Затем распрямить пленку с одного края картины и отделить оставшуюся часть бумаги.

- Полностью накройте ламинированную пленку листом поролона 12мм. Поролон должен быть чистым и без дырок!
- Положите подготовленный “сэндвич” между двумя листами силиконовой бумаги в предварительно разогретый пресс.
- Закройте пресс и включите его.

Схематический план:

- 7. Силиконовая бумага -----
- 6. Поролон 12 мм -----
- 5. Пленка ламинат -----
- 4. Изображение -----
- 3. Наклеиваемый холст -----
- 2. Картон -----
- 1. Силиконовая бумага -----

Текстурирование

Используйте термопластичную пленку ArtTexture для соединения с поверхностью изображения. Текстуры, нанесенные на изображение, придают произведению дополнительную ценность, а ламинат защищает его от воздействия света, механических повреждений и загрязнения.

- Рабочая температура: 95-100° C
- Рабочее время: ~ 12 минут в вакуумном прессе
~ 18 минут в механическом прессе

Подготовка:

- Подготовьте наклеиваемый холст и картон, как описано в разделе “Наклеивание”
- Отрежьте пленку для текстурирования так, чтобы она была на ~ 2 см шире изображения.
- Отрежьте прокладочную отделяемую матовую пленку на ~ 4 см шире изображения, положите поверх пленки для текстурирования и разгладьте ее так, чтобы она полностью покрывала наклеиваемый холст и пленку для текстурирования.
- Положите вышеописанный текстурируемый материал (например, холст) на поверхность отделяемой пленки.
- Накройте текстурируемый материал одним листом поролона 5 мм.
- Положите подготовленный “сэндвич” между двумя листами силиконовой бумаги в предварительно разогретый пресс.
- Закройте пресс и включите его.

Схематический план:

9. силиконовая бумага	-----
8. поролон 5 мм	-----
7. текстурируемый материал	-----
6. пленка матовая прокладочная	-----
5. текстурированная пленка	-----
4. изображение	-----
3. наклеиваемый холст	-----
2. картон	-----
1. силиконовая бумага	-----

Для придания эффекта блеска необходимо выполнить два действия:

- сперва, выполнить вышеописанные шаги без применения текстурируемого материала, а с использованием только поролона.
- Затем используйте глянцевую прокладочную пленку вместо матовой и положите текстурируемый материал поверх отделяемой глянцевой пленки. Не используйте повторно термопластичную пленку. Выполняйте данные действия при тех же самых параметрах температуры и времени.

Устранение незначительных неисправностей

Прежде чем звонить в техническую службу поддержки, ознакомьтесь с нижеприведенным перечнем неисправностей – возможно, Вы сможете сами устранить неполадку.

Если Вы звоните в службу технической поддержки с просьбой устранить неполадку, случившуюся в связи с неправильным использованием станка или не точным следованием инструкции, Вы должны будете оплатить полную стоимость работ, даже если срок действия гарантии еще не истек.

Многие неполадки Вы можете устранить сами. Для удобства ниже приведена таблица возможных неполадок и способы их устранения.

Проблема	Причина возникновения	Ремонт
Вакуум		
Вакуума нет совсем или недостаточно Индикатор наличия вакуума находится на отметке: 0 – 150 мбар	Открыт вакуумный клапан Вакуумный насос не функционирует. Возможно, коннектор утратил свои свойства	Поверните вакуумный клапан по часовой стрелке до предела Проверьте электрическое соединение между насосом и прессом. Если у пресса 2 насоса, то оба они должны работать.
	Провод между прессом и насосом перекрутился.	Раскрутите провод у насоса: Укоротите его и снова

		<p>подсоедините к насосу.</p> <p>Раскрутите повод у пресса: отрежьте закрученный конец и подсоедините трубу к коннектору .</p>
	Изгиб проходит в трубе (в моделях до 1996 г включительно)	Отпустите провод и выньте его из пресса максимально на 10 см. отрежьте закрученную часть и подсоедините конец к угловому коннектору.
	Рабочие материалы (силиконовый лист, поролон, поддерживающий картон и т.д.) сдвинулись с поверхности и лежат в пределах прижима..	Положите рабочие материалы на место, в правильное положение. Все стороны должны находиться, по крайней мере, в 5 см. от краев пресса.
	Рабочие материалы слишком широкие и выходят в область прижима.	Обрежьте рабочие материалы. Материал не должен быть шире указанных размеров. Все стороны должны находиться, по крайней мере, в 5 см. от краев пресса.
	Поролон вытянулся после многократного использования и лежит в области прижима.	Отрежьте поролон. Все стороны должны находиться, по крайней мере, в 5 см. от краев пресса.
	Белая фетровая пленка сдвинулась с места и находится в области прижима.	Снимите все материалы с пресса и положите правильно пленку. Все стороны должны находиться, по крайней мере, в 4 см. от краев пресса.
	Белая фетровая пленка лежит не на месте. Всасывающее сопло касается силиконовой мембраны, когда Вы закрываете пресс.	Выровняйте пленку так, чтобы всасывающие сопла касались только ткани, когда Вы закрываете пресс.
	Область прижима загрязнилась.	Протрите область прижима влажной тряпкой.
	Зажимы слишком слабые.	Ослабьте шестигранные петли на нижней части (угла) зажимов и затяните шестигранные петли. Зажимы должны тесно прилегать, когда Вы закрываете крышку.
	Необходимо отрегулировать один или несколько шарниров.	На тыльной стороне пресса находятся шарниры. Ослабьте нижние шестигранные петли шарниров, толкните вниз крышку пресса, одновременно затянув шестигранные винты.

	Повреждена силиконовая мембрана.	Свяжитесь со службой технической поддержки Biedermann Германия.
	Поврежден или загрязнился вакуумный насос.	Разберите насос, прочистите его и замените, если это необходимо, поврежденные части. (Закажите запасные части или ремкомплект у фирмы Biedermann Германия или пришлите насос фирме Biedermann Германия для ремонта.)
	Поврежден провод, соединение ослаблено или не герметично внутри крышки пресса.	Для того, чтобы вынуть пневматические провода и электрические кабели, необходимо: а) Отключите основную вилку от розетки. б) Откройте крышку пресса. Один человек должен держать крышку открытой, пока другой вынет предохранительные зажимы с источника подачи газа и снимет верхнее шаровое соединение. Закройте крышку пресса. в) Снимите 2 шестигранных шарнира с левой и с правой сторон рамки крышки. г) Подвиньте рамку вперед на 3-4 см. д) Продвиньте верхнюю поверхность крышки немного вперед и снимите с поверхности. е) Проверьте все соединения проводов и труб, если они повреждены или негерметичны. Замените провода или уплотните их при необходимости. ж) Установите крышку пресса на место.
Система контроля		
После подключения пресса нет отображения на дисплее.	Основная вилка подключена неверно или не подключена совсем. Предохранитель поврежден. Предохранители перегорели.	Вставьте правильно вилку в розетку. Проверьте предохранители и замените их при необходимости. Проверьте предохранители и снова включите пресс. Выньте основную вилку из

	<p>Плохой контакт в системе контроля.</p> <p>Поврежден предохранитель контрольной системы.</p>	<p>розетки. Отвинтите 3 винта с передней панели системы контроля, отодвиньте клавиатуру на 2 мм от Вас по направлению к рамке пресса и только тогда снимите ее с поверхности.</p> <p>Проверьте все кабели и соединения вилки.</p> <p>В системе контроля предусмотрен блок питания с тонкопроволочными предохранителями. Проверьте их и замените при необходимости. В блоке питания имеется запасной предохранитель.</p>
Нагревательная плата		
Модель VVP1-4 с одним нагревательным элементом.		
Нагревательный элемент не греет.	Ослаблен контакт термостатического ограничителя.	<p>a) Выньте основную вилку из розетки.</p> <p>h) Откройте крышку пресса. Один человек должен держать крышку открытой, пока другой вынет предохранительные зажимы с источника подачи газа и снимет верхнее шаровое соединение. Закройте крышку пресса.</p> <p>i) Снимите 2 шестигранных шарнира с левой и правой сторон рамки крышки.</p> <p>j) Подвиньте рамку вперед на 3-4 см.</p> <p>b) Также продвиньте верхний обложечный картон немного вперед и снимите поверхность.</p> <p>c) Затяните винты термостатического ограничителя.</p>
	Термостатический ограничитель поврежден.	Размонтируйте крышку пресса (9см. выше). Проверку термостатического пресса должен выполнить электрик или позвоните в службу технической поддержки фирмы Biedermann

		Германия.
	Повреждено запайное соединение между нагревательным элементом и приводом.	Размонтируйте крышку пресса (9см. выше). Позвоните в службу технической поддержки фирмы Biedermann Германия
	Повреждена система контроля.	Позвоните в службу технической поддержки фирмы Biedermann Германия Call technical service of Biedermann GmbH.
